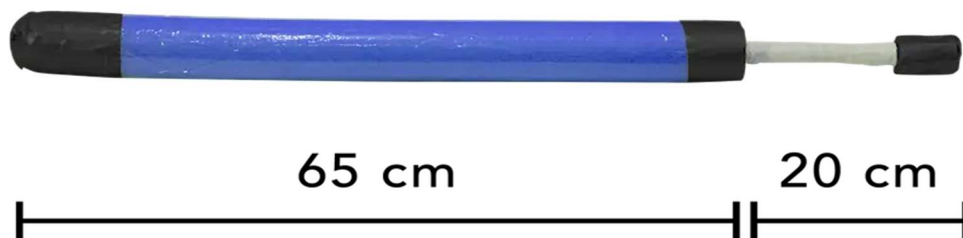


¿Cómo fabricar?

Espadas Cortas



Paso 1

Cortamos el palo a un tamaño aproximado de 77 cm.

Esto lo hacemos así para afianzar la seguridad del arma y que cuando hagamos estocadas no duela al rival.

Paso 2

Marca las distintas zonas del arma.

Recuerda, que al haber quitado 8cm del arma, las marcas deberán ser 60cm la zona de golpeo y 17cm la zona de agarre.

Paso 3

Recubre la zona de golpeo con la gomaespuma (churro de piscina)

Metemos el churro de gomaespuma por la caña hasta llegar a la marca de 60cm que hemos hecho en el paso anterior. Recuerda que no debes cortar al ras del tubo, sino que tienes que dejar 5cm extra (para que nos quede un filo de 65cm). Más tarde, corta un trozo de gomaespuma de unos 5cm, metiendo aproximadamente 2cm en el extremo del palo. Con esto conseguiremos que nos quede un pomo de 5cm con 3cm de profundidad, suficiente para guardar la seguridad (ya que con esa zona no está permitido golpear).

Paso 4

Rellena la punta y el pomo.

Si recordamos, nos queda un hueco de 5cm aproximadamente en uno de los extremos del arma y unos 3cm en el otro. Para que la punta del arma tenga cierta rigidez, pero no se clave en el adversario, rellenamos estos agujeros con trozos de esterilla o coquilla que nos hayan sobrado. Has de procurar que al hincar el dedo no llegues a tocar el palo por ninguno de sus dos lados.

Paso 5

Forra el arma.

Valiéndote de la cinta americana, forra el arma completa. Lo mejor es utilizar tiras largas y horizontales. La cinta americana termina estropeándose, pero este método es el que más dura.