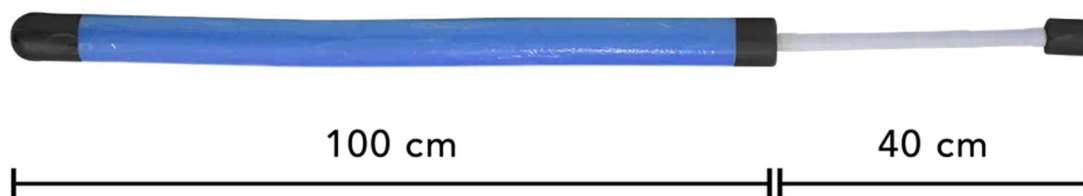


¿Cómo fabricar?

Mandoble



Paso 1

Cortamos el palo a un tamaño aproximado de 132 cm.

Esto lo hacemos así para afianzar la seguridad del arma y que cuando estoquemos no duela al rival.

Paso 2

Marca las distintas zonas del arma.

Recuerda, que al haber quitado 8cm del arma, las marcas deberán ir a 95cm la zona de golpeo y 37cm de la zona de agarre.

Paso 3

Recubre la zona de golpeo con una capa de coquilla.

Metemos el churro de gomaespuma por la caña hasta llegar a la marca de 95cm que hemos hecho en el paso anterior. Recuerda que no debes cortar al ras del tubo, sino que tienes que dejar 5cm extra (para que nos quede un filo de 100cm). Más tarde, corta un trozo de churro de unos 5cm, metiendo aproximadamente 2cm en el extremo del palo. Con esto conseguiremos que nos quede un pomo de 5cm con 3cm de profundidad, suficiente para guardar la seguridad (ya que con esa zona no está permitido golpear).

Paso 4

Rellena la punta y el pomo.

Si recordamos, nos queda un hueco de 5cm aproximadamente en uno de los extremos del arma y unos 3cm en el otro. Para que la punta del arma tenga cierta rigidez, pero no se clave en el adversario, rellenamos estos agujeros con trozos de esterilla o churro que nos hayan sobrado. Has de procurar que al hincar el dedo no llegues a tocar el palo por ninguno de sus dos lados.

Paso 5

Forra el filo.

Valiéndote de la cinta americana, forra el arma completa. Lo mejor es utilizar tiras largas y horizontales. La cinta americana termina estropeándose, pero este método es el que más dura.

Paso 6

Forra la zona de agarre.

En realidad, en el paso anterior el arma podría estar totalmente terminada. Sin embargo, es aconsejable que la zona de agarre sea de otro color distinto a la zona de golpeo del arma. Lo ideal es forrarlo con algún tipo de material que no se resbale de entre las manos. Lo más barato es la cinta aislante. Lo mejor de este material es que no se cuartea como la cinta americana y cuando se pasa sólo se despegas, por lo que lo único que tienes que hacer es poner más.

En este caso, para esta parte del proceso, lo ideal es forrar la zona de agarre dando círculos alrededor de esta zona, sin romper la tira hasta haber llegado al final. Procura que quede lo más lisa posible.